

Nachhaltige HACCP-Bekleidungskonzepte für die **Lebensmittel-, Pharma- und Kosmetikindustrie.**







Von der **Erfüllung aller Normen der einzelnen HACCP-Risikoklassen** über eine **interessante** Farbauswahl, eine sehr gute industrielle Wasch**barkeit**, viele Individualisierungs- und Veredelungsmöglichkeiten bis hin zu einem Größensystem, das jedem passt, ist BP Industrial Food® ideal auf die Anforderungen des Alltags in der Lebensmittel-, Pharma-, Kosmetik- und Verpackungsindustrie abgestimmt.









Die HACCP-Risikoklassen.

Es war die NASA, die maßgeblich zur Entwicklung des HACCP-Konzepts beitrug, um eine 100 % hygienisch hergestellte und verpackte weltraumgeeignete Astronautennahrung zu produzieren. Bereits 1971 hatte sich das HACCP-Konzept dann in der freien Wirtschaft etabliert und ist heute wichtige und gesetzliche Grundlage für die Herstellung und den Vertrieb in hygienisch sensiblen Bereichen. Natürlich ist auch die Berufskleidung der Mitarbeiter dieser Fertigungsbereiche ein Glied in der Kette der HACCP-Maßnahmen.

HACCP ist die Abkürzung für **H**azard **A**nalysis **C**ritical **C**ontrol **P**oint (Gefahrenanalyse kritischer Kontrollpunkte). Seit 2006 dürfen in der EU nur noch Lebensmittel gehandelt bzw. eingeführt werden, die die HACCP-Richtlinien erfüllen.

Mithilfe von HACCP wird der Prozess der Lebensmittelverarbeitung durchleuchtet und dokumentiert. Fehler, die zu einem Hygienerisiko führen, können so aufgedeckt und vermieden werden. Die sich daraus ergebenden Anforderungen an die Berufsbekleidung, deren Wiederaufbereitung und Aufbewahrung, sind in der DIN 10524 geregelt.

Als Hygiene-Bekleidungslösung, die für die Risikoklassen 1-3 Passformkompetenz für Sie & Ihn auszeichnet. nach der Norm DIN 10524 zertifiziert ist, stellt BP Industrial Food® für dein individuelles HACCP-Konzept einen elementaren Baustein dar.

Sie erfüllt die aus der Norm resultierenden Anforderungen an Konstruktion, Funktion und Gewebe. Für die Wiederaufbereitung im Waschprozess wurde die Kollektion auf ihre Wascheigenschaften nach ISO 15797 geprüft.

BP Industrial Food® erlaubt dir mit sechs attraktiven Farben die normkonforme Umsetzung deines firmenindividuellen Farbkonzeptes auch im HACCP-Produktionsprozess.

BP® hat für die in der Lebensmittelindustrie tätigen Menschen ein Bekleidungskonzept entwickelt, das sich durch ein Höchstmaß an Funktionalität. Komfort und



Mehr Sicherheit für die Lebensmittelindustrie.

Klasse 1: geringe Anforderung an die Schutzfunktion der Arbeitskleidung

Geringes Hygienerisiko: Umgang mit nicht leicht verderblichen Lebensmitteln oder Zutaten. Das Produkt wird vom Hersteller oder Verbraucher weiterverarbeitet oder gewaschen. Wechsel der Arbeitskleidung ist in der Regel wöchentlich, bei Verschmutzung kann ein früherer Wechsel

Einsatz in der Pharma-, Kosmetik- oder Lebensmittelindustrie, z.B. Obst, Gemüse, Frischfisch, Mehl (Mahlen), Kräuter, Gewürze, verpackte Tiefkühlkost, Nudeln, Gläser, Dosen.

Klasse 2: hohe Schutzfunktion der Arbeitskleidung erforderlich

Klasse 3: sehr hohe Schutzmuss sichergestellt sein

Einsatz in der Pharma-, Kosmetik- oder Lebensmittelindustrie, z. B. Fisch, Tatar, Fertigsalate,

21 11 51 53 74 13

Hohes Hygienerisiko: Umgang mit unverpackten, leicht verderblichen Lebensmitteln oder Zutaten. Besonders wenn Lebensmittel nicht weiterverarbeitet werden und Mikroorganismen sich darin oder daran weitervermehren können. Wechsel der Arbeitskleidung ist in der Regel täglich, bei Verschmutzung kann ein früherer Wechsel

Einsatz in der Pharma-, Kosmetik- oder Lebensmittelindustrie, z.B. unverpackte Lebensmittel, Wurst, Käse, Salate, Torten, Erfrischungsgetränke, alkoholische Getränke, Süßwaren, Einsalzen/Räuchern, Fermentieren, Konservieren.

funktion der Arbeitskleidung

Höchstes Hygienerisiko: Umgang mit unverpackten, verzehrfähigen, sehr leicht verderblichen Lebensmitteln (die nicht mehr erhitzt werden). Wechsel der Arbeitskleidung täglich, bei Verschmutzung muss auch zwischendurch gewechselt werden.

gekühlte Fertiggerichte, Eis, Molkereiprodukte













BP® HACCP-Arbeitsjacke für Sie & Ihn mit vielseitigen Taschenlösungen Größen XSn-3XLn, SI-2XLI 65% Polyester/ 35% Baumwolle, ca. 245 g/m²

BP® HACCP-Mantel

für Sie & Ihn

Größen Ss-XLs.

XSn-3XLn, SI-2XLI

21: Größen XSs-XLs

XSn-4XLn, SI-3XLI

51: Größen Ss-XLs,

65% Polyester/35% Baumwolle,

BP® HACCP-Steppjacke

für Sie & Ihn

XSn-3XLn, SI-3XLI

ca. 210 g/m²

BP® HACCP-lacke für Sie & Ihn

Größen Ss-XLs,

XSn-3XLn, SI-2XLI

21: Größen XSs-XLs,

XSn-4XLn, SI-3XLI

65% Polvester/

35% Baumwolle,

ca. 210 g/m²



1673-500-11

BP® HACCP-Stepphose

für Sie & Ihn



Alle Steppartikel: Größen XSn-3XLn

Futter: 100% Polyester

✓ zertifiziert nach DIN 10524

Thermogewebe

✓ hochfrequenzverschweißtes

✓ Gewebe mit wärmenden Eigenschaften

Oberstoff: 67% Polyester/33% Baumwolle

Unterstoff: 50% Baumwolle/50% Polvester

Mittelgrün Risikoklasse 1



1675-558-21

BP® HACCP-Arbeitslatzhose für Sie & Ihn mit vielseitigen Taschenlösungen Größen Ss-XLs. XSn-3XLn, Sl-2XLl 21: Größen XSs-XLs, XSn-4XLn, Sl-3XLl 65% Polyester/ 35% Baumwolle, ca. 245 g/m²



 $\odot \times \Box = 0$ ---

Größen Ss-XLs, XSn-3XLn, Sl-2XLI 21: Größen XSs-XLs, XSn-4XLn, SI-3XLI 65% Polvester/ 35% Baumwolle,

für Sie & Ihn

ca. 245 g/m²

35% Baumwolle,

ca. 245 g/m²

1675

BP® HACCP-Latzhose

für Sie & Ihn

Größen Ss-XLs.

XSn-3XLn, SI-2XLI

XSn-4XLn, Sl-3XLl

35% Baumwolle,

65% Polyester/

ca. 245 g/m²

21: Größen XSs-XLs,







BP® HACCP-Arbeitshose für Sie & Ihn mit vielseitigen Taschenlösungen Größen Ss-XLs, XSn-3XLn, SI-2XLI 21: Größen XSs-XLs, XSn-3XLn, Sl-2XLl 65% Polyester/







1675-558-51







Industriewäsche-geeignet

Anklicken

und erleben:

Alle BP® Artikel

dieser Seite sind mit den

Informationen im

BP® Onlineshop

verlinkt.





Die beste Qualität für mehr Nachhaltigkeit: Das treibt uns bei BP® an und macht uns jeden Tag besser.

Erfahre mehr über Nachhaltigkeit bei BP®.





Mehr über BP®: www.bp-online.com Abonniere jetzt unseren BP® NEWSLETTER und erfahre mehr über uns, unsere Produktneuheiten und Verkaufsaktionen sowie besondere Online-Angebote.









